

HIGH GLASS SOLUTIONS



Elektromagnetisch abschirmendes Armierungsgewebe



HIGH GLASS PRODUCTS

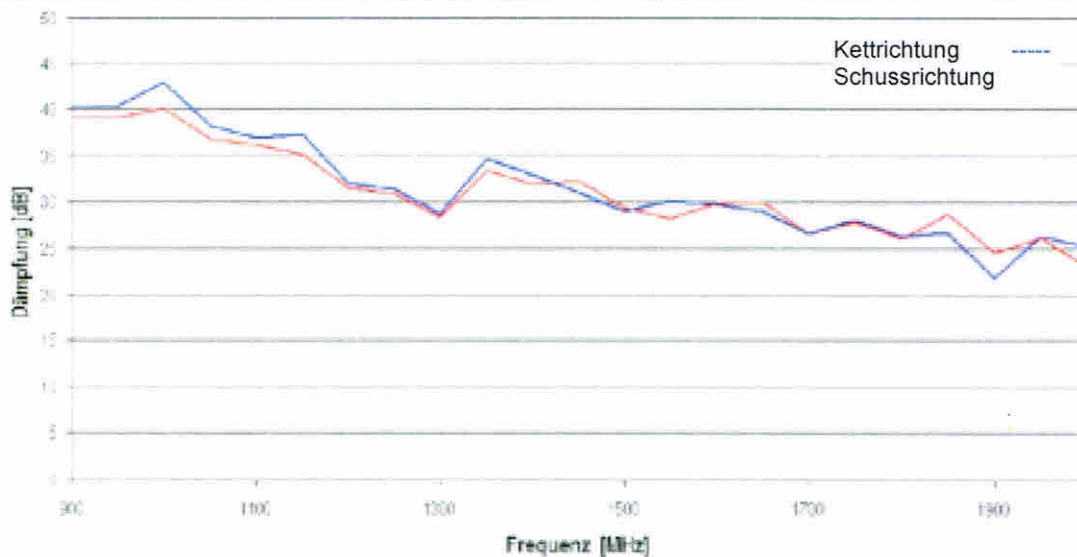
WDVS -waveSHIELD — Elektromagnetisch abschirmendes Armierungsgewebe

Armierungsgewebe sind bekanntermaßen notwendig, um auf Wärmedämmsystemen Außenputz anbringen zu können. Das Gewebe vermindert Spannungen und verhindert zuverlässig Rissbildung, wenn die einzelnen Platten des Systems unter dem Putz arbeiten. Es wird normalerweise in ein Bett aus Armierungsmörtel eingelegt, bevor der Oberputz aufgebracht wird. Bewährt haben sich für diese Anwendung Gewebe aus Glasfasern.

Zur Implementierung einer zusätzlich abschirmenden Wirkung im Armierungsgewebe verfolgt VitruLAN bei der Herstellung dieses Gewebes einen neuartigen Lösungsansatz. Ein metallisch hochleitfähiges, dauerhaft korrosionsgeschütztes Coating wird in einem speziellen, patentierten Verfahren ohne zusätzliches organisches Bindemittel auf das zuvor alkalibeständig ausgerüstete ETAG-konforme Gewebe aufgebracht. Im Gegensatz zu üblichen Leitgraphit-Coatings (Graphit ist bekanntermaßen ein hervorragendes Trennmittel) verbessert die relativ rauhe Oberfläche die Matrixhaftung in Putzsystemen enorm.

- hochwirksamer Schutz vor elektromagnetischer Hochfrequenz-Strahlung
- Über 99,5% Reduktion der Leistungsdichte der HF-Strahlung im besonders durch gepulste Signale belasteten Frequenzbereich (Schirmdämpfung: > 25 dB bei 900 MHz – 2 GHz)
- Reduziert auch niederfrequente elektrische Wechselfelder (z.B. von Hochspannungsleitungen)
- Exzellente Oberflächenleitfähigkeit
- Maschenweite ca. 4 x 4 mm, Flächengewicht ca. 175 g/m²
- Sehr gute Alkalibeständigkeit – erfüllt zuverlässig die Anforderungen der ETAG 004
- Hervorragende Mikroverzahnung zwischen Putz und Gewebe

Schirmleistung / Dämpfung WDVS -waveSHIELD



Zur Verdeutlichung: Die Tabelle zeigt den Zusammenhang zwischen der Dämpfung in Dezibel (dB) und der entsprechenden Reduktion der Feldstärke bzw. der Leistungsdichte in Prozent.

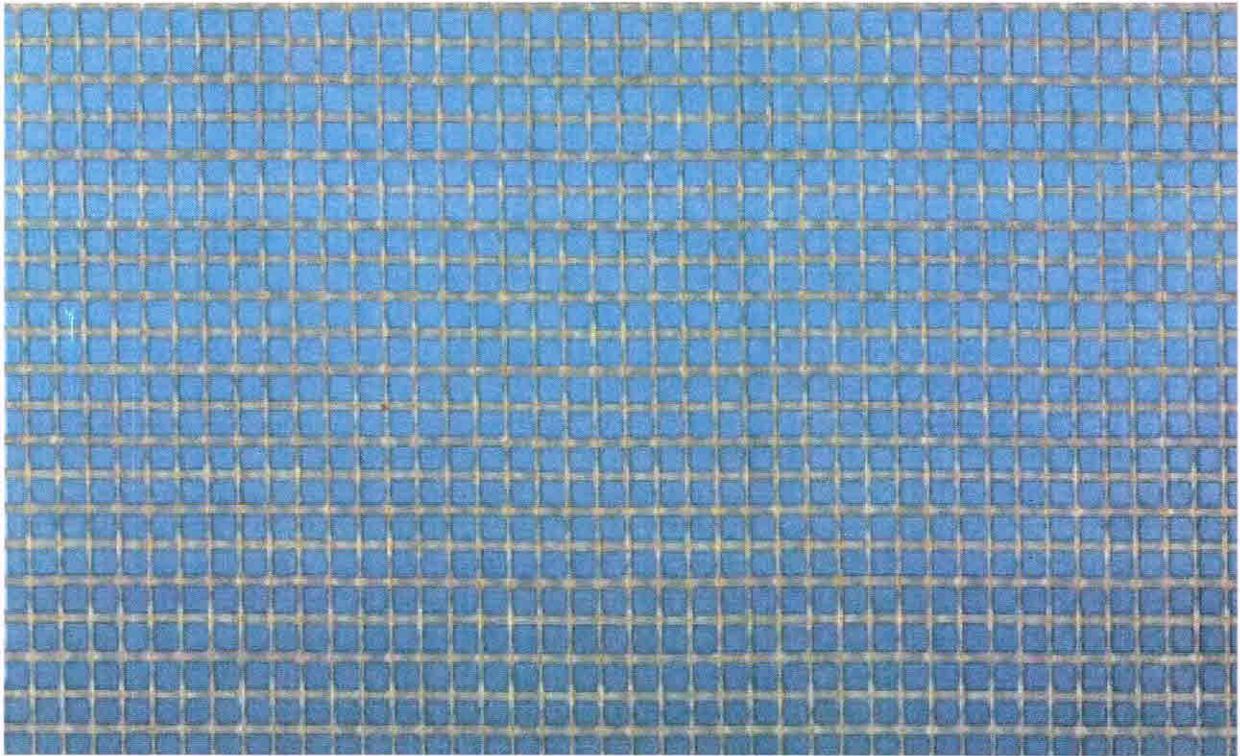
In Datenblättern von Abschirmmaterialien wird häufig die Reduktion der Leistungsdichte angegeben. Dies führt zu deutlich "eindrücklicheren" Werten.

Dämpfung in dB	Reduktion der Feldstärke in %	Reduktion der Leistungsdichte (Energie) in %
1	10,9%	20,60%
2	20,6%	36,90%
5	43,8%	68,40%
10	68,4%	90,00%
15	82,2%	96,80%
20	90,0%	99,00%
25	94,4%	99,68%
30	96,8%	99,90%
35	98,2%	99,97%
40	99,0%	99,99%



Verarbeitungshinweise:

- Die Verarbeitung ist identisch mit herkömmlichen Armierungsgeweben, d.h. das Gewebe ist mit 10 cm Überlappung der Bahnen in die noch feuchte Armierungsmasse einzulegen.
- Einziger zusätzlicher Aufwand ist die, vorzugsweise bei der Konstruktion des Sockelbereichs zu berücksichtigende, notwendige Erdung.



Weitere Informationen erhalten Sie von:

Vitrulan Textilglas GmbH

Bernecker Str. 8

95509 Marktschorgast

Deutschland

Phone +49 (09227) 77-0 · Fax +49 (09227) 77-700

Email: info@vitrulan.de · <http://www.vitrulan.de>

HIGH GLASS PRODUCTS